

EMC/SMC支架清洗设备简介

全自动去溢料清洗机



手动去溢料清洗机



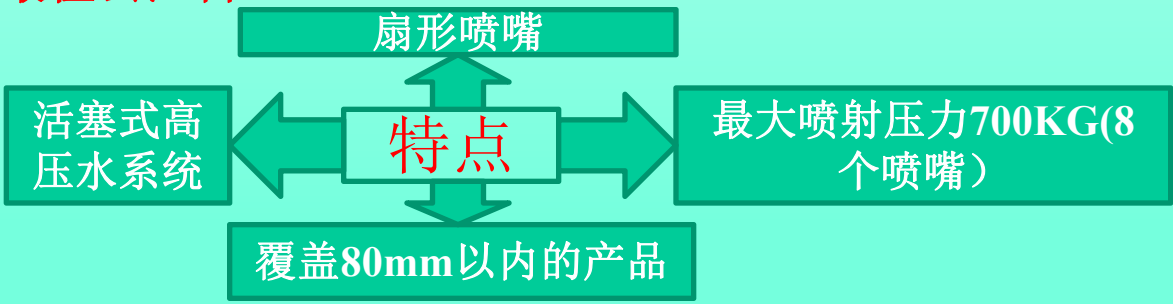
Only for Customer



深圳沃夫特自动化设备有限公司

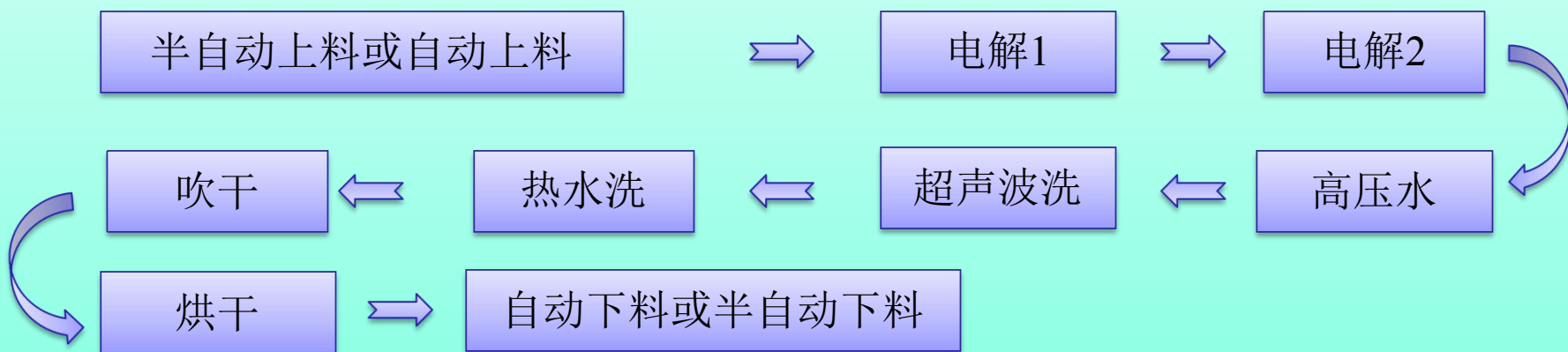
细节铸就未来

EMC/SMC LED支架清洗设备（设备简介）

1. 现有设备尺寸：12.5M× 1.26M× 1.75M(长*宽*高)（可按客户要求设计尺寸）
2. 可生产产品尺寸：长度：145-245mm，宽度：60-75mm；可夹边筋宽度：2mm，塑封体厚度：0.5~2mm；
3. 设备产能：400-800条/小时；运行速度：2~5m/min
4. 传输方式：通过不锈钢传送带和弹簧，夹持LED框架不间断运行；
5. 电源功率：AC 380V，3相，50HZ，设备功率50KW；
6. 前处理方式：电解软胶 ➡ 整流机导电产生正负极+电解液 ➡ 产生氢气和氧气气泡 ➡ 药水充分融入框架 ➡ 溢料与框架分离
7. 整流机通电方式：恒流模式 ➡ 电流随产品数量变化而变化 ➡ 电流均匀覆盖产品 ➡ 最佳去溢料
8. 高压水系统：

The diagram shows a central box labeled '特点' (Features) with four arrows pointing to surrounding boxes: '扇形喷嘴' (Fan-shaped nozzle) at the top, '最大喷射压力700KG(8个喷嘴)' (Maximum spray pressure 700KG (8 nozzles)) on the right, '覆盖80mm以内的产品' (Cover products within 80mm) at the bottom, and '活塞式高压水系统' (Piston high pressure water system) on the left.
9. 程序控制：欧姆龙+触摸屏 ➡ 中央控制 ➡ 控制所有工作单元及元器件泵、马达、加热器 ➡ 保护装置和检查装置 ➡ 各环节均匀保护装置监控

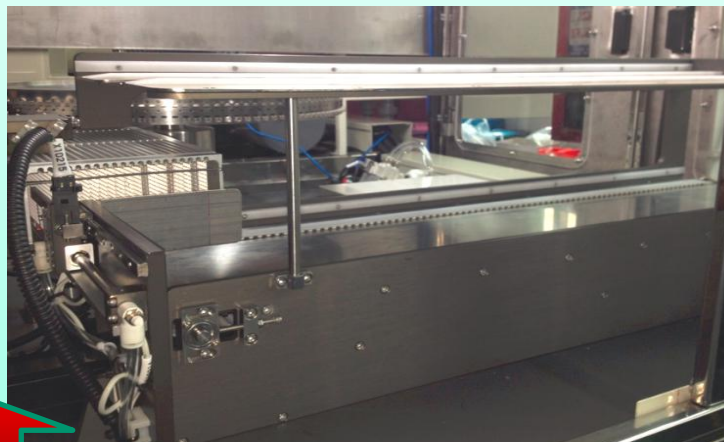
LED支架清洗设备（工艺流程）



LED去溢料清洗设备（自动上料机构）



叠片式自动上料



料盒式自动上料

自动吸取上料，片与片间距保持2-3mm,每片电流均匀分布

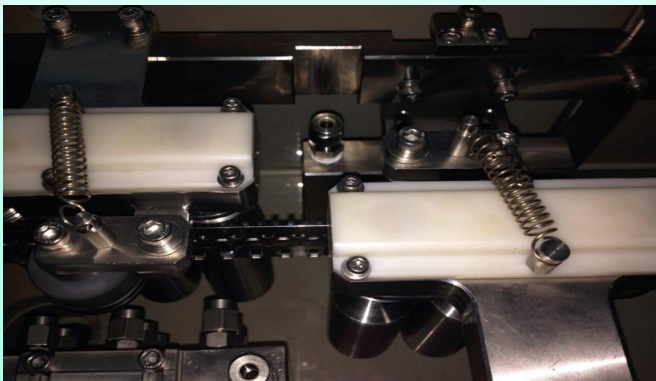


手动上料且高度可调节



手动下料

LED支架清洗设备（槽体内部结构）



喷水单元



金钢石喷嘴

按工艺
提供各
种型号



超声波



烘干系统



电解槽体

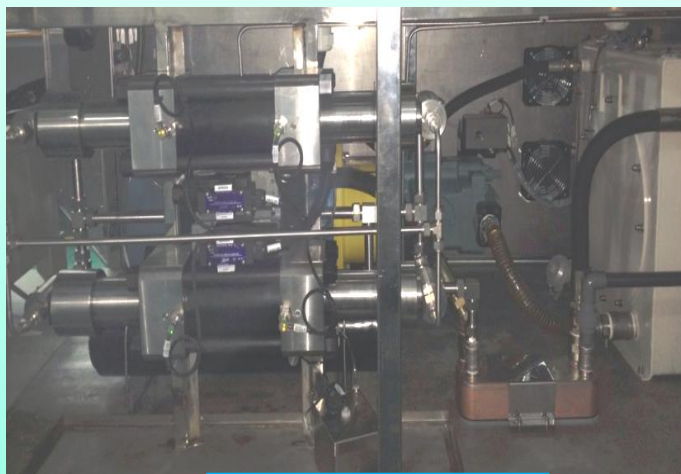
Only for Customer



深圳沃夫特自动化设备有限公司

细节铸就未来

LED去溢料清洗设备（设备结构）



增压系统



废水箱



电解箱



热水洗箱

LED去溢料清洗设备（设备工艺流程示意图）

工艺流程	工艺要求					内槽结构		整流器			下缸				
	有效长度 (mm)	电解时间 (sec)	温度 (℃)	体积 (L)	材料	材料		电流 (A)	电压 (V)	数量 (个)	温度 开关	体积 (L)	加热器	化学泵	
						正极	负极						功率 (kw)	功率 (kw)	数量
手动上料	1000				SUS304										
电解 1	2000	36	50		PP	SUS316L	SUS316L	150	15	1	1	200	12×1	0.37	1
电解 2	2000	36	50		PP	SUS316L	SUS316L	150	15	1	1				
高压水	700				SUS304									22	1
DI 水洗	700				PP										
超声波洗水	700		60		SUS304							120	0.5×2 (6×1)	0.18	1
吹干	700				PP										
烘干	450				SUS304								3.3		
手动下料	1000				SUS304										

